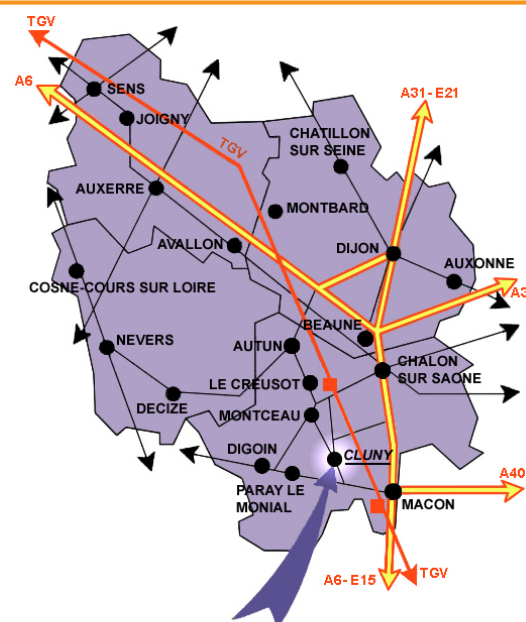
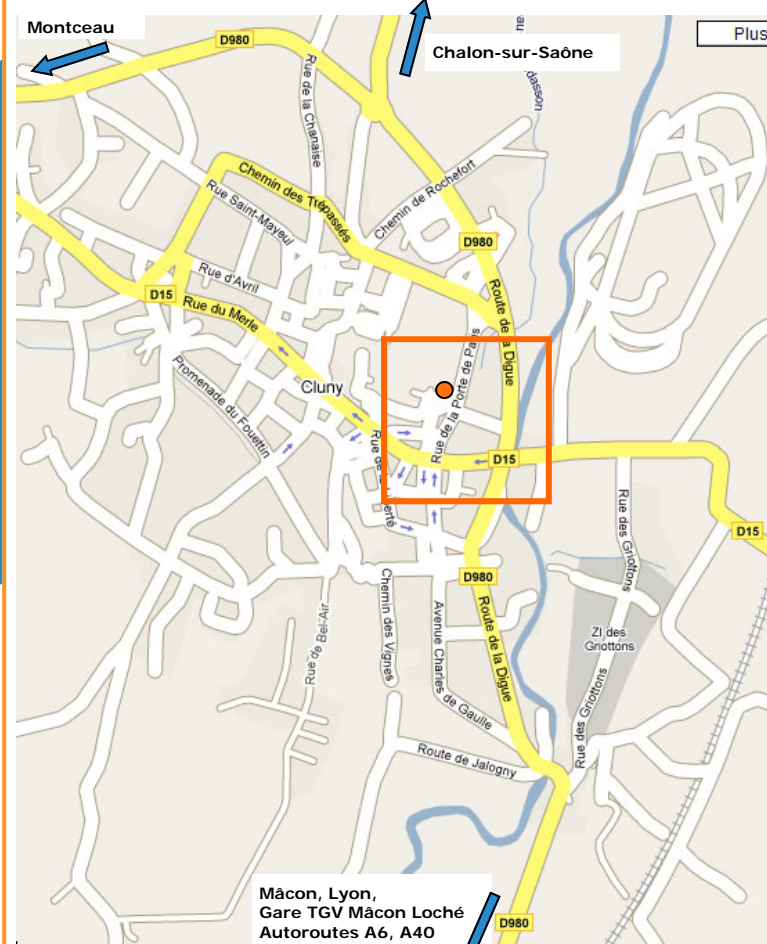


# Informations et partenaires



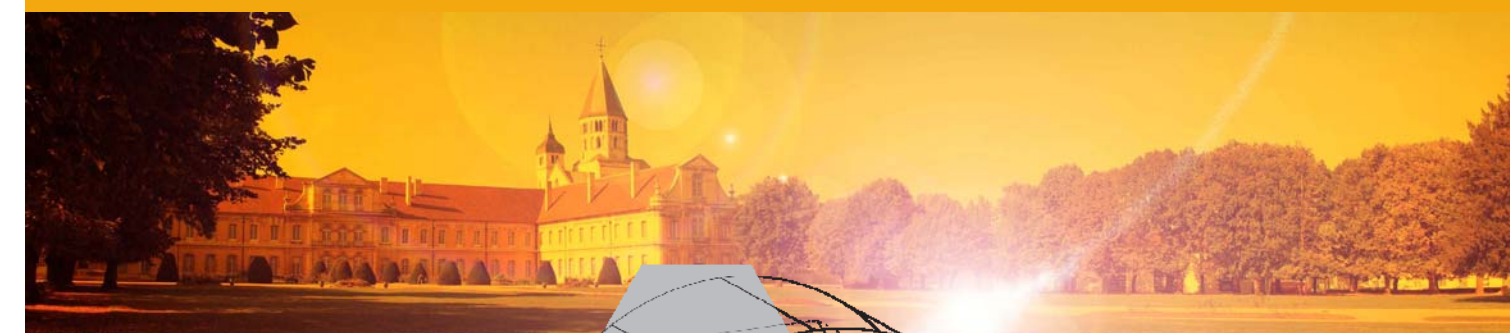
## Plan d'accès



Mâcon, Lyon,  
Gare TGV Mâcon Loché  
Autoroutes A6, A40

# 2<sup>ème</sup> Colloque International "Techniques de Coupe Innovantes et Procédés d'Usinage Intelligents"

Sessions Scientifique et Industrielle



# INTERCUT 2008

22-23  
Octobre  
2008

Cluny, Bourgogne - France

<http://www.intercut-expo.com>

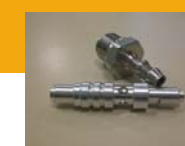
## Informations pratiques

- ◆ La liste des hôtels et gîtes de Cluny est disponible sur le site web du colloque : <http://www.intercut-expo.com>
- ◆ Tarifs inscriptions :

Participants Industriels	350 €
Conférenciers et Universitaires	300 €
Etudiants	200 €
Ces frais incluent la participation aux sessions, recueil des conférences, repas et diner de gala.	

Pour les adhérents au pôle Arve Industries et au CTDEC, se reporter au site web.

## Partenaires



# Préambule

## Objectifs

Avec un succès incontestable remporté lors de la première édition à Cluses, dans la Vallée de l'Arve, où plus de 300 personnes ont participé aux conférences et aux échanges entre professionnels, INTERCUT a lieu en 2008 sur le site Arts et Métiers ParisTech Cluny.

INTERCUT est labellisé par le Pôle de compétitivité ARVE-INDUSTRIES.

Les objectifs principaux de ce colloque sont de mettre en relation les compétences et les experts des différents domaines liés aux procédés de coupe. Le caractère pluridisciplinaire de l'usinage demande des changements de méthodes, de stratégies et de technologies de coupe à tous les stades du cycle d'usinage. Les avancées récentes dans les Procédés de Coupe Innovants et l'Usinage Intelligent seront présentées et fourniront une opportunité aux participants de développer leurs relations scientifiques et techniques.

Cette conférence est conjointement organisée par Arts et Métiers ParisTech Cluny et le CTDEC (Centre Technique du Décolletage).

# Programme

## Mercredi 22 octobre

\* Conférences se déroulant en anglais

La traduction bilingue est assurée pour les conférences au théâtre et pour les sessions industrielles qui se déroulent en anglais

8h30	Hall d'Honneur	Accueil
9h15		Introduction
10h00		<b>Transfert Des Connaissances D'Usinabilité En Vue De La Diminution Des Temps De Fabrication</b> B. COULON, SERAM Arts & Métiers ParisTech - P. DELGORGUE, LATECOERE
10h30	Théâtre	<b>* Comparaison Des Différences Fondamentales Des Caractéristiques Des Contraintes Résiduelles Obtenues Par Tournage Dur Et Rectification</b> A.W. WARREN, Y.B. GUO - Dept. Of Mechanical Engineering, the University of Alabama, Tuscaloosa, USA
10h50		<b>* Intégrité De Surface De L'Acier A L'Outil X160 CrMoV 12 Et X160 CrMoV 8 Fraisé Avec Des Outils Carbures Et cBN</b> M.J. MARQUES, J.C. OUTEIRO, A. DIAS, R. M. SAOUBI, H. CHANDRASEKARAN - Faculty of Engineering, Universidade do Porto, Portugal
11h10		Visite des stands et pause café
12h30	Pyramide	Repas

1ère Session Scientifique (SS1)		1ère Session Industrielle (SI1)			
14h00	Amphi 2	<b>* Développement D'Un Nouveau Tribomètre Pour Identifier Les Effets Des Revêtements Et Des Lubrifiants Pendant Les Procédés D'Usinage</b> C. CLAUDIN, J. RECH - LTDS, ENISE, Saint-Etienne, France	14h00	Amphi 3	<b>MAAT, Vers La Machine Auto-Adaptative Technologique</b> R. BUSI - CTDEC - Cluses, France
14h20		<b>* Usinage Des Pièces Métalliques Hétérogènes</b> D. BIERMANN, A. ZABEL, B. SIEBEN, S. GRÜNERT, T. WAGNER - Institute of Machining Technology, Technische Universität Dortmund, Allemagne	14h30		<b>Le Robot Usineur</b> S. THIERRY - CETIM, France
14h40		<b>* Optimisation Des Performances D'Usinage En Tournage Finition Du Tungstène Poreux Sous Conditions Cryogéniques</b> F. PUSAVEC, A. DESHPANDE, J. TARTER, M. EFFGEN, O.W. DILLON, J. KOPAC, I.S. JAWAHIR - Faculty of Mechanical Engineering, University of Ljubljana, Slovénie	15h00	<b>Les Différences D'Approche Sur L'Usinabilité Entre Un Décolleteur Français Et Un Décolleteur Etranger</b> R. BAUD - BAUD Industries, France	
15h00		<b>* Détection Et Contrôle En Temps Réel Des Vibrations De Machine En Fraisage Grande Vitesse</b> N.J.M. VAN DIJK, N. VAN DE WOUW, H. NIJMEIJER, R.P.H. FAASSEN, E.J.J. DOPPENBERG, J.A.J. OOSTERLING - Eindhoven University of Technology, Pays-Bas	15h30	<b>Développement Et Mise En Production D'un Outil De Coupe Spécifique Pour L'usinage Bi-Matière D'un Carter Cylindres Automobile</b> F. LEMAITRE - PSA PEUGEOT CITROEN, France	
15h20		<b>* Compensation Des Flexions D'Outil Statique Et Dynamique Pendant Le Fraisage Avec Actuateur</b> B. DENKENA, O.GÜMMER, C. WILL, F. HACKELÖER - Institute of Production Engineering and Machine Tools, Leibniz Universitaet Hannover, Allemagne			
15h40		<b>* Influence De La Torsion Du Foret Sur La Stabilité Du Procédé De Perçage Auto-Vibratoire</b> D. BONDARENKO, H. PARIS, A. GOUSKOV, B. DEBRAY - G-SCOP, Université de Grenoble, France			
16h00	Cloître	Pause café			

2ème Session Scientifique (SS2)			2ème Session Industrielle (SI2)		
16h30	Amphi 2	<b>* Phénomène De Tribo-Contact En Usinage De Fonte A Graphite Sphéroïdale Avec Des Outils Carbures Revêtus Et Céramiques</b> W. GRZESIK, J. RECH, K. ZAK, C. CLAUDIN - Department of Manufacturing Engineering and Production Automation, Opole University of Technology, Pologne	16h30	Amphi 3	<b>Tolérancement Inertiel Et Productivité</b> M. PILLET - SYMME, Université de Savoie, France, P.O. BRULAY - HALBERG PRECISION
16h50		<b>* Mécanisme D'Usure Chimique Accéléré En Usinage Grande Vitesse</b> S.V. SUBRAMANIAN - McMaster University, Hamilton, Canada	17h00		<b>Réaliser Une Pièce Complexe Sans Usinage</b> J.P. DURAND - MAGETEX, France
17h10		<b>* Effets Des Lubrifiants Electrolytiques ELID Avec Des Particules De Carbone De Taille Nanométrique Sur Les Phénomènes de Coupe</b> A. INADA, H. OHMORI, S. MIN, D. DORNFELD - INADA Consulting Engineer Office, Yokohama, Japon			
17h30	Pyramide	Visite des stands et démonstrations			
19h00	Pyramide	Cocktail			
20h00	Griottes	Dîner de gala			

## Jeudi 23 octobre

3ème Session Scientifique (SS3)			3ème Session Industrielle (SI3)		
9h00	Amphi 2	<b>* Modélisation Eléments Finis De La Déformation Des Pièces</b> T.D. MARUSICH, S. USUI, K.J. MARUSICH - Third Wave Systems, Minneapolis, USA	9h00	Amphi 3	<b>* Conception Des Outils de Coupe Hautes Performances</b> A. LILLJEREHN - SANDVIK COROMANT, Suède
9h20		<b>* Expérimentation Thermomécanique De La Formation Des Bavures En Perçage</b> M. DIX, J. LEOPOLD, R. NEUGEBAUER - Institute for Machine Tools and Production Processes, Chemnitz University of Technology, Allemagne	9h30		<b>Produire, Délocaliser, Externaliser</b> G. LEVAILLANT - AUTGV, France
9h40		<b>* Approche Numérique Et Expérimentale Du Micro-Fraisage De L'Alliage D'Aluminium</b> M. ASAD, C. HIGNETTE, T. MABROUKI, J.F. RIGAL - LaMCoS, INSA-Lyon, France			
10h00	Cloître	Pause café			
4ème Session Scientifique (SS4)			4ème Session Industrielle (SI4)		
10h30	Amphi 2	<b>* Simulation De La Dynamique Du Fraisage Et De Son Influence Sur La Qualité De Surface</b> J. GRAŽEVIČIUT, V. GYLIEN, V. OSTAŠEVIČIUS - Kaunas University of Technology, Lituanie	10h30	Pyramide	Visite des stands et démonstrations
10h50		<b>* Un Dispositif Pour L'Etude Des Effets De Talonnage D'Outil</b> S. YAQUB, A. LARUE, F. LAPUJOLADE, G. COFFIGNAL - LMSP, Arts et Métiers ParisTech, Paris, France			
11h10		<b>* Surveillance De L'Etat De Surface A Partir De La Mesure Des Déplacements D'Outil</b> V. MOREAU, J.P. COSTES, R. BRENDLEN - LaBoMaP, Arts & Métiers ParisTech, Cluny, France			
11h30	Pyramide	Visite des stands et démonstrations			
12h30		Repas			
Session finale					
14h00	Théâtre	<b>* Effet De La Qualité D'Arête Sur La Durée De Vie : Application Au Taillage A La Fraise Mère</b> C. CLAUDIN, J. RECH - LTDS, ENISE, Saint-Etienne, France			
14h20		<b>* Classement Des Matériaux Par Leur Usinabilité En Appliquant Un Essai De Coupe Rapide</b> K. BJÖRKEBORN, U. KLEMENT, H.B. OSKARSON - Chalmers University of Technology, Göteborg, Suède			
14h40		<b>* Usinage D'Acier à Usinabilité Améliorée Sous Condition De Formation D'Arête Rapportée</b> H. ROELOFS - SWISS STEEL, Suisse			
15h00		Conclusion			
16h00		Fin			

Pour toute inscription, voir le site <http://www.intercut-expo.com>

