

Un besoin de mesure effectuée par un laboratoire reconnu et compétent ?

# Contrôle non destructif

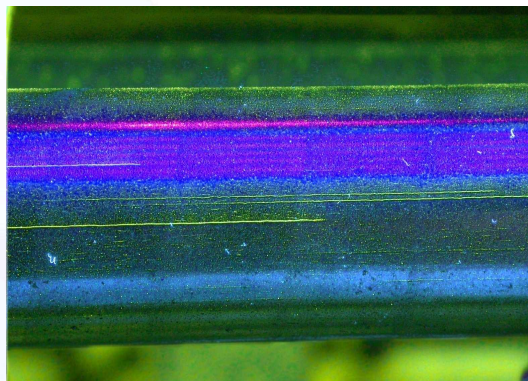
## Magnétoscopie :

But de l'essai : recherche de défaut débouchant ou sousjaçant sur pièces ou barres.

Principe de la méthode : Il s'agit d'appliquer un flux magnétique intense à l'intérieur d'un matériau ferromagnétique. La présence d'un défaut dévie le flux magnétique et crée une fuite de champ qui, en attirant les particules colorées ou fluorescentes contenues dans le révélateur permet la mise en évidence d'une indication, signe de la présence d'un défaut.

Exemples de défauts détectés :

Fissure d'étirage, repli, tapure de trempe, crique de rectification, ligne d'inclusions, ...



Exemple d'indication de fissure en surface d'une barre

## Courant de Foucault (Magnatest) :

But de l'essai : tri de nuances ou de traitements thermiques

Principe de l'essai : l'utilisation des courants de Foucault (courants induits créés dans un matériau conducteur électrique, par un champ magnétique) permet la séparation de lots de matière ou de traitements différents basée sur les différences de caractéristiques magnétiques et électriques liées à la structure.

Réglage de l'appareillage par un technicien habilité COFREND.  
Possibilité de location du matériel pour les contrôles en grande série

Restitution d'un rapport d'essai CTDEC

Pour toutes informations complémentaires  
contactez dès aujourd'hui  
notre département Commercial  
au 04 50 96 12 79

