

Un besoin de mesure effectuée par un laboratoire reconnu et compétent ?

Vérification d'outils dynamométriques manuels

Nous vérifions le matériel suivant :

Type I : outils à lecture directe

- Classe A : clé à barre de torsion ou de flexion.
- Classe B : clé à boîtier rigide à secteur gradué ou à cadran ou affichage numérique.
- Classe C : clé à boîtier rigide et mesure électronique.
- Classe D : tournevis avec secteur gradué ou cadran ou affichage numérique.
- Classe E : tournevis avec mesure électronique.

Type II : outils à déclenchement

- Classe A : clé réglable à échelle graduée, ou à affichage numérique
- Classe B : clé à couple fixe.
- Classe C : clé réglable non graduée.
- Classe D : tournevis réglable à échelle graduée ou à affichage numérique.
- Classe E : tournevis à couple fixe.
- Classe F : tournevis réglable non gradué.
- Classe G : clé à barre de flexion, réglable à échelle graduée.

Gamme : Couples compris entre 2,5 et 250 N.m pour des outils dynamométriques définis dans la norme NF EN ISO 6789

Méthode : La vérification consiste à comparer la valeur de couple lue ou pré-réglée de l'outil dynamométrique à celle d'un couplemètre étalonné.

Restitution d'un rapport de contrôle CTDEC

Pour toutes informations complémentaires
contactez dès aujourd'hui
notre département Commercial
au 04 50 96 12 79

