

Un besoin de raccordement effectué par un
Laboratoire reconnu et compétent ?



Etalonnage sur site des colonnes de mesure



Nous mesurons les caractéristiques suivantes :

- Erreur d'indication
- Erreur d'indication totale
- Contrôle de dimensions intérieures
- Contrôle de dimensions extérieures

Méthode :

Erreur d'indication et erreur d'indication totale : contrôle par comparaison des indications fournies par la colonne de mesure aux valeurs références des cales étalons

Contrôle de dimensions intérieures et extérieures : après calibration du palpeur de la colonne de mesure sur l'étalon spécifique, on compare les indications fournies par la colonne de mesures aux valeurs références intérieures et extérieures (cales étalons)

Certificat d'étalonnage N°: DE16-01261-2 Page 3 / 3

RESULTATS:

REGLAGE DE L'APPAREIL:

OUI NON

Erreur d'indication: -3,5µm
Erreur d'indication totale: 4,5µm
Erreur d'indication de dimension: -0,7µm

ERREUR D'INDICATION:

Cale étalon (en mm)	Valeurs mesurées (en mm)	Ecart mesuré (en mm)
4,9999	5,0001	+0,6
10,0000	10,0010	+1,0
50,0000	50,0018	+1,8
60,9999	60,9978	-2,1
99,9999	99,9975	-2,5
150,0000	149,9966	-3,5
300,0000	299,9979	-2,7
500,0012	499,9992	-2,2

Contrôle de dimensions intérieures et extérieures:

Cale étalon (en mm)	Mesure intérieure (en mm)	Mesure extérieure (en mm)	Ecart mesuré (en mm)
50,0000	-0,7	-0,3	

AP 1038 C



Meilleures incertitudes :

- Sur les différentes caractéristiques : 1,5 µm

Restitution d'un certificat d'étalonnage CTDEC

Sources photos : Mahr, Mitutoyo, Tesa

Pour toutes informations complémentaires
contactez dès aujourd'hui
notre département Commercial
au 04 50 96 12 79

