

# Copilot Pro® révolutionne le réglage des machines transfert numérique

*Le Cetim-Ctdec vient de déployer la 1<sup>re</sup> installation industrielle de Copilot Pro® sur machine transfert numérique chez Alpentech, producteur de pièces de précision dans les domaines automobile et industriels. Ce dispositif innovant permet de piloter et d'optimiser le réglage des machines en production pour un réglage automatisé et des gains de temps révolutionnés. Tout d'abord développé pour les monobroches, multibroches et centres d'usinage, Copilot Pro® franchit une nouvelle étape, et se connecte désormais avec des machines transferts numériques, pilotant seul jusqu'à 56 correcteurs !*

## UNE 1<sup>RE</sup> INSTALLATION INDUSTRIELLE SUR MACHINE TRANSFERT NUMERIQUE

Après l'interface avec les monobroches, les multibroches et les centres d'usinage, Copilot Pro® franchit aujourd'hui une nouvelle étape au service de la productivité. En effet, le Cetim-Ctdec a développé une nouvelle connexion permettant au logiciel de s'interfacer avec des machines transferts numériques et de piloter jusqu'à 56 correcteurs !

Ce dispositif innovant est installé pour la 1<sup>re</sup> fois chez Alpentech (74) sur machine transfert MIKRON 15 postes CNC. C'est une véritable opportunité de productivité pour l'entreprise et une révolution pour les régleurs qui calculaient à la main les correcteurs à apporter pour compenser les dérives dimensionnelles du process. Un travail long et complexe du fait de la multitude de cotes imbriquées des pièces qui est dorénavant simplifié et automatisé. En effet, aujourd'hui, les calculs et l'envoi automatiques des corrections sont pilotés par Copilot Pro® : la MMT Mitutoyo et la machine transfert numérique MIKRON sont reliées par le dispositif qui leur permet de dialoguer entre elles. Un gain de temps non négligeable puisque 30 secondes sont désormais nécessaires pour corriger les correcteurs en cas de dérives au lieu de 15 min avant installation de Copilot Pro® !



- Marché : 90% Automobile, 10% industries mécaniques
- Décolletage, Usinage, opérations de parachèvement
- CA : 75 M€
- Nombre de salariés : 500 personnes dont 360 en France - 140 en Hongrie et Mexique
- Directeur Général : Marc Horellou
- <http://www.alpen-tech.com>

## UNE INNOVATION AU SERVICE DES RÉGLEURS POUR UNE QUALITÉ OPTIMALE

Alors que l'entreprise connectée est au cœur des échanges, Alpentech a su saisir le virage de l'automatisation et de la revalorisation des métiers avec l'installation de Copilot Pro®.

L'outil connecté permet en effet aux régleurs de se consacrer à l'amélioration continue de la production et l'industrialisation de nouvelles pièces grâce à un temps de réglage réduit et un pilotage de la position des outils automatisé. Le dispositif permet également de réduire le nombre de pièces rebutées et d'homogénéiser la qualité dimensionnelle des lots de pièces.

Marc Horellou, Directeur Général d'Alpentech insiste sur l'efficacité de ce système et son intégration au sein de ses équipes : *« Les régleurs ont complètement adhéré à ce projet et le résultat est là : une intégration rapide et des gains valorisés dès l'installation. »*

### *Cetim-Ctdec*

*Créé en 1962, le Cetim-Ctdec est implanté à Cluses en Haute-Savoie (74), au cœur de la Vallée de l'Arve où se concentrent plus de 2/3 des entreprises du décolletage. Ce centre technique des industries mécaniques et du décolletage mutualise les moyens matériels et les compétences au service des industries, promeut les progrès techniques et contribue à la garantie de la qualité et à l'amélioration de la productivité.*

*Il offre des activités collectives au service de la profession et des services aux entreprises dans les domaines de la conception produit / process, de l'industrialisation, de la production / contrôle et de l'organisation / système de management. Le centre rassemble aujourd'hui 55 collaborateurs au service des mécaniciens de l'est-rhônealpin (73, 74, Sud Franche Comté, nord Isère) et des décolleteurs français.*